



Kwidzyn, 17.07.2017 r.

Zapytanie ofertowe

W sprawie zamówienia na Extruder 3-wartwowy do produkcji folii metodą wydmuchu w ramach projektu pt. „Implementacja nowej technologii wytwarzania opakowań antystatycznych do ochrony urządzeń elektronicznych” dofinansowanego z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 3.2.2.

1. Zamawiający:

ARTPOL PPHU Artur Milewski
Ul. ŻWIROWA 4
82-500 Kwidzyn
NIP 5811144793
REGON 191901456
TEL. 552611485
<http://artpolkwidzyn.eu/PL/>

3. Ogłoszenie znajduje się na stronie internetowej <http://artpolkwidzyn.eu/PL/> oraz w siedzibie firmy.

4. Przedmiot zamówienia

Extruder 3-wartwowy do produkcji folii metodą wydmuchu / Ślimakowa wytłaczarka

Przedmiot zamówienia wg wspólnego słownika zamówień: KOD CPV 42940000-7
Maszyny do obróbki cieplnej tworzyw

Parametry minimalne maszyny:

- ŚLIMAKOWA WYTŁACZARKA – szt 1
 - średnica ślimaka: 2x45+1x55 mm
 - stosunek L/D: 30 : 1
 - zakres obrotów rpm ślimaka: 0-200
 - liczba stref grzewczych: 3
 - grzałki cylindra: ceramiczne, 220V, jednofazowe
 - moc cylindra: 13,6 kW
 - chłodzenie cylindra: dmuchawy
 - moc chłodzenia cylindra: 1,1 kW
 - moc silnika: 66kW z napędem prądu przemiennego



- moc pompy smarującej: 0,37 kW
 - wskaźnik poziomu smarowania: 9l/min
 - wskaźnik poziomu chłodzenia wody: 150l/h
 - wydajność nominalna dla LDPE Mfi 1,0: 130-280 kg/h
 - szerokość nominalna nawijaka 1800mm - 2000mm
 - kosz kalibrujący od 2250mm do 2550mm
 - odciąg rewersujący
 - podstawa wytłaczarki niskopoziomowa
- 1-3 szt. ZMIENIACZE SIT
 - 1 szt. Główny PANEL ELEKTRYCZNY
 - 1 szt. Układ oscylacyjny z odciążeniem
 - 1 szt Zestaw wałków jałowych
 - 1 szt Prowadzenie balonu
 - 1 szt Prowadzenie centralne wstęgi
 - 1 szt. INTERFEJS OPERATORA
 - 1 szt. SYSTEM LAN
 - 1 szt. GŁOWICA DO LINII DO ROZDMUCHU FOLII 3-WARSTWOWEJ
 - 1 szt. WKŁADKA PIERŚCIENIA CHŁODZENIA o średnicy 350 mm
 - 1 szt. WKŁADKA PIERŚCIENIA CHŁODZENIA o średnicy 180 mm
 - 1 szt. DMUCHAWA DLA PIERŚCIENIA CHŁODZENIA
 - 1 szt. PODWÓJNY NAWIJAK AUTOMATYCZNY
 - Minimum 4 szt. WAŁKI ROZPRĘŻNE 3"
 - 1 szt. WIEŻA Extrudera / wytłaczarki
 - SYSTEM DOZOWANIA GRAWIMETRYCZNEGO 3x 4 komponenty
 - 1 szt. CHILLER
 - 1 szt. SYSTEM POMIARU PROFILU FOLII
 - 1 szt. AKTYWATOR DO FOLII / KORONOWANIE FOLII
 - SYSTEM CHŁODZENIA BALONU WEWNĘTRZNEGO
 - 1 szt. ULTRADŹWIĘKOWY SYSTEM KONTROLI IBC
 - 2 szt. przystawka drukująca lub 1 przystawka drukująca z napędem niezależnym
 - Przystawka do cięcia wzdłużnego folii (gorący nóż)



5. Termin wykonania zamówienia

Maksymalny termin wykonania zamówienia to 31 grudnia 2017 r. wraz z terminem dostawy.

Zakończenie realizacji usługi zostanie potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.

Termin może ulec wydłużeniu jedynie z przyczyn niezależnych od wykonawcy oraz działania siły wyższej.

6. Kryteria wyboru ofert i ich waga

- **Cena 50%** (50 punktów w przypadku najniższej ceny, pozostałe oferty otrzymają punkty proporcjonalnie względem ceny najniższej).

$X_0/X_1 \times 50$ pkt= ilość punktów przyznanych badanej ofercie (x_1) względem ceny najniższej oferty (x_0)

- **Gwarancja 20%** (20 punktów za najdłuższy okres gwarancji, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku najdłuższego okresu gwarancji do oferowanego)

$X_1/X_0 \times 20$ pkt= ilość punktów przyznanych badanej ofercie (x_1) względem oferty z najdłuższą gwarancją (x_0)

- **Termin wykonania zamówienia 30%** (30 punktów za najkrótszy termin realizacji zamówienia podany w tygodniach, pozostałe oferty punkty proporcjonalnie wg stosunku oferowanego terminu realizacji do najkrótszego terminu)

$X_0/X_1 \times 30$ pkt= ilość punktów przyznanych badanej ofercie (x_1) względem oferty z najkrótszym terminem wykonania zamówienia (x_0) podany w tygodniach)

7. Miejsce i termin składania ofert

- Drogą mailową na adres: marcin@artpolkwidzyn.eu
- Termin składania ofert: do 17.08.2017 do godziny 23:59 (liczy się data wpływu oferty).

8. Sposób przygotowania oferty

Oferta powinna zawierać:

- cenę podaną w kwotach brutto i netto. W przypadku podania ceny w walucie innej niż polski złoty w celu ustalenia kursu porównania ofert przyjęty zostanie średni kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień wyboru ofert.
- opis oferowanego urządzenia tak aby można było zidentyfikować wszystkie wymagane w zapytaniu parametry zgodnie z pkt 4 zapytania.
- szacowany czas realizacji w tygodniach od podpisania umowy z zamawiającym lub zlecenia.



- warunki płatności oraz inne niezbędne elementy do oceny oferty.
- termin ważności oferty.

W przypadku gdy oferta nie będzie zawierała informacji pozwalających na stwierdzenie jej ważności lub wpłynie po terminie zostanie pozostawiona bez rozpatrzenia.

W przypadku gdy oferta nie będzie zawierała precyzyjnych informacji pozwalających na jej ocenę, oferent może zostać poproszony o złożenie dodatkowych wyjaśnień. W przypadku gdy w ramach tej procedury wyjaśnienia nie zostaną złożone lub ich charakter nie będzie nadal pozwalał na jednoznaczną ocenę oferty oferta zostanie odrzucona.

9. Ważność oferty

Oferty powinny być ważne min. 60 dni kalendarzowych od dnia złożenia oferty.

10. Wykluczenia

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

11. Pozostałe informacje

Zamawiający zastrzega, że zapytanie ofertowe nie musi się zakończyć wyborem wykonawcy usługi i może zostać unieważnione bez podania przyczyny. W przypadku pytań związanych z postępowaniem ofertowym proszę o kontakt z:

Marcin Netkowski, adres email: marcin@artpolkwidzyn.eu, Tel: 669865577

Z poważaniem,

Marcin Netkowski